

成形機メーカー	成形機形式	型締形式	型締力 ton	タイバー HxV(mm)	ダイブレード HxV(mm)	デーライト mm	金型最小厚 mm	金型最大厚 mm	型締ストローク mm	突出しストローク mm	スクリュー径 mm	射出圧力 kgf/cm <sup>2</sup>	射出容量 cm <sup>3</sup>	ロケートリング径 mm	ノズルタッチR SR	ノズル L mm	ノズル穴 径 mm
日本製鋼所	J350AD-890H	電動トグル機	350	810×730	1115×1085	1370	300	670	700	150	72	1510	965	150	15	120	4
日本製鋼所	J350ELⅢ-890H	電動トグル機	350	730×730	1085×1075	1270	300	670	600	150	72	1530	810	150	15	134	4
日本製鋼所	J450AD-1400H	電動トグル機	450	900×810	1300×1211	1600	350	800	800	180	76	1850	1238	150	15	110	4
日本製鋼所	J450ELⅢ-1400H	電動トグル機	450	810×810	1210×1210	1550	350	750	800	180	76	1855	1238	150	15	134	4
日本製鋼所	J550AD-3100H	電動トグル機	550	960×900	1380×1320	1900	600	1000	900	180	92	1887	3058	150	15	110	6
日本製鋼所	J550AD-3100H	電動トグル機	550	960×900	1380×1321	1950	400	908	1042	180	92	1880	2300	150	15	110	6
日本製鋼所	J650EⅡ	油圧トグル機	650	950×950	1370×1370	1950	450	1000	950	180	100	1540	3429	150	15	110	6
日本製鋼所	J650ELⅢ-3900H	電動トグル機	638	960×960	1400×1410	2000	450	1000	1000	200	100	1887	3574	150	15	80	6